

**Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl nach DIN EN 10346:2015 /
Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming acc. DIN EN 10346:2015**

Güte / Grade	Werkstoff-Nr	mögliche Art des Schmelztauchüberzugs <i>available coatings</i>	Prüf-richt. <i>Testing</i>	Streckgrenze <i>Yield strength</i> Rp0,2 N/mm ²	Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i> Rm N/mm ²	Dehnung <i>Elongation</i> A 80 % min.	r - Wert 90° min.	n - Wert 90° min.
HX160YD	1.0910	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	160 - 220	300 - 360	37	1,90	0,20
HX180YD	1.0921	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	180 - 240	330 - 390	34	1,70	0,18
HX180BD*	1.0914	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	180 - 240	290 - 360	34	1,50	0,16
HX220YD	1.0923	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	220 - 280	340 - 420	32	1,50	0,17
HX220BD*	1.0919	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	220 - 280	320 - 400	32	1,20	0,15
HX260YD	1.0926	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	260 - 320	380 - 440	30	1,40	0,16
HX260BD*	1.0924	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	260 - 320	360 - 440	28	-	-
HX260LAD	1.0929	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	260 - 330	350 - 430	26	-	-
HX300YD	1.0927	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	300 - 360	390 - 470	27	1,30	0,15
HX300BD*	1.0930	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	300 - 360	400 - 480	26	-	-
HX300LAD	1.0932	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	300 - 380	380 - 480	23	-	-
HX340BD	1.0945	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	340 - 400	440 - 520	24	-	-
HX340LAD	1.0933	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	340 - 420	410 - 510	21	-	-
HX380LAD	1.0934	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	380 - 480	440 - 560	19	-	-
HX420LAD	1.0935	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	420 - 520	470 - 590	17	-	-
HX460LAD	1.0990	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	460 - 560	500 - 640	15	-	-
HX500LAD	1.0991	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q	500 - 620	530 - 690	13	-	-

* = Der Wert für die Streckgrenzenerhöhung BH₂ wird mit min. 35 N/mm² angegeben.

Güte / Grade	C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %	S max. %	Al ges. max. %	Ti max. %	Nb max. %
HX160YD	0,010	0,300	0,600	0,060	0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
HX180YD	0,010	0,300	0,700	0,060	0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
HX180BD*	0,060	0,500	0,700	0,060	0,025	≥ 0,015	0,120	0,090
HX220YD	0,010	0,300	0,900	0,080	0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
HX220BD*	0,080	0,500	0,700	0,085	0,025	≥ 0,015	0,120	0,090
HX260YD	0,010	0,300	1,600	0,100	0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
HX260BD*	0,100	0,500	1,000	0,100	0,030	≥ 0,010	0,120	0,090
HX260LAD	0,110	0,500	1,000	0,030	0,025	≥ 0,015	0,150	0,090
HX300YD	0,015	0,300	1,600	0,100	0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
HX300BD*	0,110	0,500	0,800	0,120	0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
HX300LAD	0,120	0,500	1,400	0,030	0,025	≥ 0,015	0,150	0,090
HX340BD	0,110	0,500	0,800	0,120	0,025	≥ 0,015	0,120	0,090
HX340LAD	0,120	0,500	1,400	0,030	0,025	≥ 0,015	0,150	0,100
HX380LAD	0,120	0,500	1,500	0,030	0,025	≥ 0,015	0,150	0,100
HX420LAD	0,120	0,500	1,600	0,030	0,025	≥ 0,015	0,150	0,100
HX460LAD	0,150	0,500	1,700	0,030	0,025	≥ 0,015	0,150	0,100
HX500LAD	0,150	0,500	1,700	0,030	0,025	≥ 0,015	0,150	0,100