



Elektrolytisch verzinkter Stahl nach DIN EN 10152 und 10268
 Elektrolytically zinc coated cold rolled steel according DIN EN 10152 and 10268

| Güte Grade | Werkstoff-Nr. Material-No. | Prüfrichtung Testing | Streckgrenze Yield point |
|---------------|-------------------------------|-------------------------|--|
| | | | R _{p0,2} N/mm ² |
| HC180Y | 1.0922 | Q | 180 - 230 |
| HC180B | 1.0395 | Q | 180 - 230 |
| HC220Y | 1.0925 | Q | 220 - 270 |
| HC220 I | 1.0346 | Q | 220 - 270 |
| HC220B | 1.0396 | Q | 220 - 270 |
| HC260Y | 1.0928 | Q | 260 - 320 |
| HC260 I | 1.0349 | Q | 260 - 310 |
| HC260B | 1.0400 | Q | 260 - 320 |
| HC260LA | 1.0480 | Q | 260 - 330 |
| HC260LA | 1.0480 | L | 240 - 310 |
| HC300 I | 1.0447 | Q | 300 - 350 |
| HC300B | 1.0444 | Q | 300 - 360 |
| HC300LA | 1.0489 | Q | 300 - 380 |
| HC300LA | 1.0489 | L | 280 - 360 |
| HC340LA | 1.0548 | Q | 340 - 420 |
| HC340LA | 1.0548 | L | 320 - 410 |
| HC380LA | 1.0550 | Q | 380 - 480 |
| HC380LA | 1.0550 | L | 350 - 450 |
| HC420LA | 1.0556 | Q | 420 - 520 |
| HC420LA | 1.0556 | L | 390 - 500 |
| HC460LA | 1.0574 | Q | 460 - 580 |
| HC460LA | 1.0574 | L | 420 - 560 |
| HC500LA | 1.0573 | Q | 500 - 620 |
| HC500LA | 1.0573 | L | 460 - 600 |

| Zugfestigkeit Tensile strength | Dehnung Elongation | r - Wert r - Value | n - Wert n - Value |
|-------------------------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------|
| R _m N/mm ² | A ₈₀ % min. | 90° min. | 90° min. |
| 330 - 400 | 35 | 1,70 | 0,19 |
| 290 - 360 | 34 | 1,60 | 0,17 |
| 340 - 420 | 33 | 1,60 | 0,18 |
| 300 - 380 | 34 | max.1,4 | 0,18 |
| 320 - 400 | 32 | 1,50 | 0,16 |
| 380 - 440 | 31 | 1,40 | 0,17 |
| 320 - 400 | 32 | max.1,4 | 0,17 |
| 360 - 440 | 29 | - | - |
| 350 - 430 | 26 | - | - |
| 340 - 420 | 27 | - | - |
| 340 - 440 | 30 | max.1,4 | 0,16 |
| 390 - 480 | 26 | - | - |
| 380 - 480 | 23 | - | - |
| 370 - 470 | 24 | - | - |
| 410 - 510 | 21 | - | - |
| 400 - 500 | 22 | - | - |
| 440 - 580 | 19 | - | - |
| 430 - 550 | 20 | - | - |
| 470 - 600 | 17 | - | - |
| 460 - 580 | 18 | - | - |
| 510 - 660 | 13 | - | - |
| 480 - 630 | 14 | - | - |
| 550 - 710 | 12 | - | - |
| 520 - 690 | 13 | - | - |



Elektrolytisch verzinkter Stahl nach DIN EN 10152 und 10268
 Electrolytically zinc coated cold rolled steel according DIN EN 10152 and 10268

| Güte Grade | Chemische Zusammensetzung Chemical Properties | | | |
|---------------|--|-----------------|-----------------|----------------|
| | C max. % | Si max. % | Mn max. % | P max. % |
| HC180Y | 0,010 | 0,300 | 0,700 | 0,060 |
| HC180B | 0,060 | 0,500 | 0,700 | 0,060 |
| HC220Y | 0,010 | 0,300 | 0,900 | 0,080 |
| HC220 I | 0,070 | 0,500 | 0,600 | 0,050 |
| HC220B | 0,800 | 0,500 | 0,700 | 0,850 |
| HC260Y | 0,010 | 0,300 | 1,600 | 0,100 |
| HC260 I | 0,070 | 0,500 | 1,200 | 0,050 |
| HC260B | 0,100 | 0,500 | 0,100 | 0,100 |
| HC260LA | 0,100 | 0,500 | 1,000 | 0,300 |
| HC300 I | 0,080 | 0,500 | 0,700 | 0,080 |
| HC300B | 0,100 | 0,500 | 1,000 | 0,120 |
| HC300LA | 0,120 | 0,500 | 1,400 | 0,030 |
| HC340LA | 0,120 | 0,500 | 1,500 | 0,030 |
| HC380LA | 0,120 | 0,500 | 1,600 | 0,030 |
| HC420LA | 0,140 | 0,500 | 1,600 | 0,030 |
| HC460LA | 0,140 | 0,600 | 1,800 | 0,030 |
| HC500LA | 0,014 | 0,600 | 1,800 | 0,030 |

| Chemische Zusammensetzung Chemical Properties | | | |
|--|-----------------|-----------------|-----------------|
| S max. % | Al min. % | Ti max. % | Nb max. % |
| 0,025 | 0,010 | 0,120 | 0,090 |
| 0,030 | 0,015 | - | - |
| 0,025 | 0,010 | 0,120 | 0,090 |
| 0,025 | 0,015 | 0,050 | - |
| 0,030 | 0,015 | - | - |
| 0,025 | 0,010 | 0,120 | 0,090 |
| 0,025 | 0,015 | 0,050 | - |
| 0,030 | 0,015 | - | - |
| 0,025 | 0,015 | 0,150 | 0,090 |
| 0,025 | 0,015 | 0,050 | - |
| 0,030 | 0,015 | - | - |
| 0,025 | 0,015 | 0,150 | 0,090 |
| 0,025 | 0,015 | 0,150 | 0,090 |
| 0,025 | 0,015 | 0,150 | 0,090 |
| 0,025 | 0,015 | 0,150 | 0,090 |
| 0,025 | 0,015 | 0,015 | 0,090 |
| 0,025 | 0,015 | 0,015 | 0,090 |

ELEKTROLYTISCH
 ELEKTROLYTICALLY

ELEKTROLYTISCH ELEKTROLYTICALLY

Elektrolytische Zinküberzüge nach DIN EN 10152
Electrolytically zinc coats acc. DIN EN 10152

| Bezeichnung Description | Nennzinkauflage (je Seite) rated zinc overlay | | Mindestwert der Zinkauflage minimum value of zinc | |
|----------------------------|--|-----------------------------------|--|-----------------------------------|
| | Dicke thickness in µm | Masse mass g/m ² | Dicke thickness in µm | Masse mass g/m ² |
| ZE25/25 | 2,5 | 18 | 1,7 | 12 |
| ZE50/50 | 5 | 36 | 4,1 | 29 |
| ZE75/75 | 7,5 | 54 | 6,6 | 47 |
| ZE100/100 | 10 | 72 | 9,1 | 65 |



Elektrolytische Zinküberzüge nach DIN EN 10152
Electrolytically zinc coats acc. DIN EN 10152

| Kennbuchstaben Code letters | Art der Oberflächenbehandlung Art of surface treatment |
|--------------------------------|---|
| P | phosphatiert |
| PC | phosphatiert und chemisch behandelt |
| C | chemisch passiviert |
| PCO | phosphatiert, chemisch behandelt und geölt |
| CO | chemisch passiviert und geölt |
| PO | phosphatiert und geölt |
| O | geölt |
| S | versiegelt |
| U | verzinkt, ohne Oberflächenbehandlung |

