



Kaltgewalzter Stahl nach DIN EN 10130, 10209 und DIN 1623
Cold rolled steel according DIN EN 10130, 10209 and DIN 1623

Güte Grade	DIN EN DIN EN	Werkstoff-Nr. Material-No.	Prüfrichtung Testing	Streckgrenze Yield point	
				$R_{p0,2}$ N/mm ²	
DC01	10130	1.0330	Q	max. 280	
DC03	10130	1.0347	Q	max. 240	
DC04	10130	1.0338	Q	max. 210	
DC05	10130	1.0312	Q	max. 180	
DC06	10130	1.0873	Q	max. 170	
DC07	10130	1.0898	Q	max. 150	
DC01EK	10209	1.0390	Q	max. 270	
DC04EK	10209	1.0392	Q	max. 220	
DC05EK	10209	1.0386	Q	max. 220	
DC06EK	10209	1.0869	Q	max. 190	
DC03ED	10209	1.0399	Q	max. 240	
DC04ED	10209	1.0394	Q	max. 210	
DC06ED	10209	1.0872	Q	max. 190	
S215G	1623	1.0116 G	Q	min. 215	
S245G	1623	1.0144 G	Q	min. 245	
S325G	1623	1.0570 G	Q	min. 325	

Zugfestigkeit Tensile strength	Dehnung Elongation		r - Wert r - Value		n - Wert n - Value	
	R_m N/mm ²	A_{80} % min.	A_5 % min.	90° min.	90° min.	90° min.
270 - 410	28	-	-	-	-	-
270 - 370	34	-	1,30	-	-	-
270 - 350	38	-	1,60	0,18	-	-
270 - 330	40	-	1,90	0,20	-	-
270 - 330	41	-	2,10	0,22	-	-
250 - 310	44	-	2,50	0,23	-	-
270 - 390	30	-	-	-	-	-
270 - 350	36	-	-	-	-	-
270 - 350	36	-	1,50	-	-	-
270 - 350	38	-	1,60	-	-	-
270 - 370	34	-	-	-	-	-
270 - 350	38	-	-	-	-	-
270 - 350	38	-	1,60	-	-	-
360 - 510	20	-	-	-	-	-
430 - 580	18	-	-	-	-	-
510 - 680	16	-	-	-	-	-

KALTGEWALZT
COLD ROLLED





Kaltgewalzter Stahl nach DIN EN 10130, 10209 und DIN 1623
Cold rolled steel according DIN EN 10130, 10209 and DIN 1623

Güte Grade	DIN EN Norm DIN EN Standard	Chemische Zusammensetzung Chemical Properties		
		C max. %	Si max. %	Mn max. %
DC01	10130	0,120	-	0,600
DC03	10130	0,100	-	0,450
DC04	10130	0,080	-	0,400
DC05	10130	0,060	-	0,350
DC06	10130	0,020	-	0,250
DC07	10130	0,010	-	0,200
DC01EK	10209	0,080	-	0,600
DC04EK	10209	0,080	-	0,500
DC05EK	10209	0,800	-	0,500
DC06EK	10209	0,020	-	0,500
DC03ED	10209	0,004	-	0,400
DC04ED	10209	0,004	-	0,400
DC06ED	10209	0,020	-	0,350
S215G	1623	0,180	-	1,500
S245G	1623	0,200	-	1,600
S325G	1623	0,200	0,550	1,600

Chemische Zusammensetzung Chemical Properties					
P max. %	S max. %	Al min. %	Tl max. %	Nb max. %	
0,045	0,045	-	-	-	
0,035	0,035	-	-	-	
0,030	0,030	-	-	-	
0,025	0,025	-	-	-	
0,020	0,020	-	0,300	-	
0,020	0,020	-	0,200	-	
0,045	0,050	-	-	-	
0,030	0,050	-	-	-	
0,025	0,050	-	-	-	
0,020	0,050	-	0,300	-	
0,035	0,050	-	-	-	
0,030	0,050	-	-	-	
0,020	0,050	-	0,300	-	
0,030	0,025	-	-	-	
0,030	0,025	-	-	-	
0,030	0,025	-	-	-	

KALTGEWALZT
COLD ROLLED