



Elektrolytisch verzinkter Stahl nach DIN EN 10152 und 10268
 Electrolytically zinc coated cold rolled steel according DIN EN 10152 and 10268

Mechanische Kennwerte Mechanical properties

Güte Grade	Werkstoff-Nr. Material-No.	Überzug Coating	Prüfrichtung Testing	Streckgrenze Yield point
				R_{p0,2} N/mm²
DC01	1.0330	+ZE	Q	max.280
DC03	1.0347	+ZE	Q	max. 240
DC04	1.0338	+ZE	Q	max. 220
DC05	1.0312	+ZE	Q	max. 200
DC06	1.0873	+ZE	Q	max. 180
DC07	1.0898	+ZE	Q	max. 160

Mechanische Kennwerte Mechanical properties

Zugfestigkeit Tensile strength	Dehnung Elongation	r - Wert 90°	n - Wert 90°
R_m N/mm²	A₈₀ min.	min.	min.
270 - 410	28	-	-
270 - 370	34	1,30	-
270 - 350	37	1,60	0,17
270 - 330	39	1,90	0,19
270 - 350	41	2,10	0,21
250 - 310	43	2,50	0,22

Chemische Zusammensetzung
Chemical Properties

Güte Grade	C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %
DC01	0,120	-	0,600	0,045
DC03	0,100	-	0,450	0,035
DC04	0,080	-	0,400	0,030
DC05	0,060	-	0,350	0,025
DC06	0,020	-	0,250	0,020
DC07	0,010	-	0,200	0,020

Chemische Zusammensetzung
Chemical Properties

S max. %	Al min. %	Tl max. %	Nb max. %
0,045	-	-	-
0,035	-	-	-
0,030	-	-	-
0,025	-	-	-
0,020	-	0,300	-
0,020	-	0,200	-

ELEKTROLYTISCH
 ELEKTROLYTICALLY