Feuerverzinkter mikrolegierter Stahl nach DIN EN 10346
hot-dip galvanized microalloyed steel according DIN EN 10346

Güte Grade	Werkstoff-Nr. Material-No.	mögliche Art des Schmelztauchüberzugs available coatings	Prüfrichtung Testing
HX160YD	1.0910	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX180YD	1.0921	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX180BD	1.0914	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX220YD	1.0923	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX220BD	1.0919	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX260YD	1.0926	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX260BD	1.0924	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX260LAD	1.0929	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX300YD	1.0927	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX300BD	1.0930	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX300LAD	1.0932	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX340BD	1.0945	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX340LAD	1.0933	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX380LAD	1.0934	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX420LAD	1.0935	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX460LAD	1.0990	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q
HX500LAD	1.0991	+Z, +ZF, +ZA, +AZ, +AS, +ZM	Q

Streckgrenze Yield point	Zugfestigkeit Tensil strength	Dehnung Elongation	r - Wert r - Value	n - Wert n - Value
$R_{p0,2}$ N/mm²	R_m N/mm²	A80 % min.	90° min.	90° min.
160 - 220	300 - 360	37	1,90	0,20
180 - 240	330 - 390	34	1,70	0,18
180 - 240	290 - 360	34	1,50	0,16
220 - 280	340 - 420	32	1,50	0,17
220 - 280	320 - 400	32	1,20	0,15
260 - 320	380 - 440	30	1,40	0,16
260 - 320	360 - 440	28	-	-
260 - 330	350 - 430	26	-	-
300 - 360	390 - 470	27	1,30	0,15
300 - 360	400 - 480	26	-	-
300 - 380	380 - 480	23	-	-
340 - 400	440 - 520	24	-	-
340 - 420	410 - 510	21	-	-
380 - 480	440 - 560	19	-	-
420 - 520	470 - 590	17	-	-
460 - 560	500 - 640	15	-	-
500 - 620	530 - 690	13	-	-

Güte Grade	Chemische Zusammensetzung Chemical Properties			
	C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %
HX160YD	0,010	0,300	0,600	0,060
HX180YD	0,010	0,300	0,700	0,060
HX180BD	0,060	0,500	0,700	0,060
HX220YD	0,010	0,300	0,900	0,080
HX220BD	0,080	0,500	0,700	0,085
HX260YD	0,010	0,300	1,600	0,100
HX260BD	0,100	0,500	1,000	0,100
HX260LAD	0,110	0,500	1,000	0,030
HX300YD	0,015	0,300	1,600	0,100
HX300BD	0,110	0,500	0,800	0,120
HX300LAD	0,120	0,500	1,400	0,030
HX340BD	0,110	0,500	0,800	0,120
HX340LAD	0,120	0,500	1,400	0,030
HX380LAD	0,120	0,500	1,500	0,030
HX420LAD	0,120	0,500	1,600	0,030
HX460LAD	0,150	0,500	1,700	0,030
HX500LAD	0,150	0,500	1,700	0,030

Chemische Zusammensetzung Chemical Properties			
S max. %	Al min. %	Ti max. %	Nb max. %
0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
0,025	≥ 0,015	0,120	0,090
0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
0,025	≥ 0,015	0,120	0,090
0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
0,030	≥ 0,010	0,120	0,090
0,025	≥ 0,015	0,150	0,090
0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
0,025	≥ 0,015	0,150	0,090
0,025	≥ 0,010	0,120	0,090
0,025	≥ 0,015	0,150	0,100
0,025	≥ 0,015	0,150	0,100
0,025	≥ 0,015	0,150	0,100
0,025	≥ 0,015	0,150	0,100
0,025	≥ 0,015	0,150	0,100